



## 工業用塗料



### ロックIUウレタン

#### 焼付型1液ウレタン樹脂塗料(アクリルウレタン系)

##### ■特長

- ホルムアルデヒドフリー。
- 二液型塗料とは異なり、可使時間の制限がなく、経済性にすぐれています。

##### ■用途

・冷蔵庫、自動販売機、照明器具、フェンス、門扉、給湯器、キャビネット、医療機器などの塗装  
 ※耐候性を要する箇所には高耐候性品をご使用ください。

##### ■塗膜性能(艶有り)

試験片作成条件／ 塗料:200-6505ベース ホワイト及び淡彩色(膜厚:25~35 $\mu$ m)  
 焼付条件:160 $^{\circ}$ C $\times$ 20分(被塗物温度 熱風循環式乾燥炉)  
 素材:リン酸亜鉛処理鋼板(0.8t $\times$ 70 $\times$ 150mm)

試験項目	試験方法	200-6500番級	汎用	汎用
		ロックIUウレタン	焼付アクリル	2液型ウレタン
鉛筆硬度	鉛筆引っかき硬度(傷硬度)	2H	2H	F
耐衝撃性	デュポン式 $\phi$ 1/2 $\times$ 500g	50cm	40cm	45cm
耐カッピング性	カッピング試験機(エリクセン)押し	6mm	3mm	8mm
付着性	1mm基盤目テープ法	100/100	100/100	100/100
耐アルカリ性	3%NaOH $\times$ 100時間浸漬(20 $^{\circ}$ C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐酸性	3%HCl $\times$ 100時間浸漬(20 $^{\circ}$ C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐水性	水道水 $\times$ 300時間浸漬(20 $^{\circ}$ C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐温水性	40 $^{\circ}$ C温水 $\times$ 240時間	異常なし	異常なし	異常なし
耐塩水噴霧性	5%NaCl 35 $\pm$ 1 $^{\circ}$ C $\times$ 120時間(テープ片側剥離幅)	2.0mm	2.0mm	4.0mm

※上記結果は弊社社内試験に基づく結果であり、保証値ではありません。

## ■適用素材と処理

素材	SPCC	SPCC リン酸鉄処 理	SPCC リン酸亜鉛 処理	ボンデ 鋼板	ステンレス SUS304	ステンレス SUS430	アルミニウ ム A-1050	アルミニウ ム A-5052
素材の処理								
脱脂	○	○	○	○	○	○	○	×
脱脂+下塗り	○	○	○	○	○	○	○	○

※○=塗装可能、△=条件により塗装可能、×=推奨しない

※付着性(JIS K 5600-5-6の方法による)にて判断しており、耐久性に関してはご確認の上ご使用ください。

## ■下塗り塗料の選定

- ・051ライン「ロックホールド ホワイト・グレー(N-7.5)・ブラック」
- ・065-1110「コーロック ノンサンディングエポキシプライマー ホワイト」

注) 065ラインのプライマーは、ホルムアルデヒドフリーではありません。

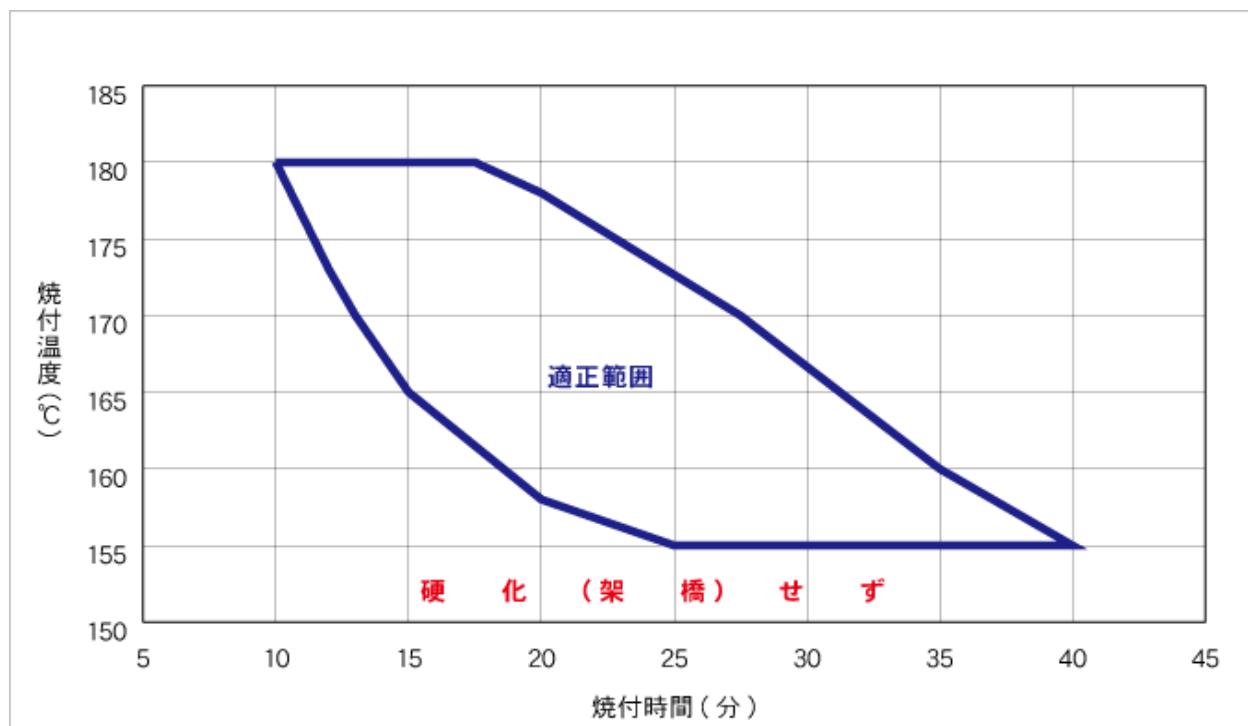
## ■希釈(標準仕様)

使用シンナー：012ライン「工業用シンナー」「静電用シンナー」各種

		常温静電
希釈割合 (重量比率)	塗料	100
	シンナー	15~40
希釈粘度	イワタカップ(20℃)	16~30秒

☆塗装機・仕上がり外観に応じて調整ください。

## ■焼付条件(被塗物温度)



☆使用の際には炉温測定等を行い、焼付条件が満たされていることをご確認ください。

アンダーバイクの場合、塗膜が硬化(架橋)しません。

※取扱いの注意：ご使用前には必ずラベル表記、安全データシート (SDS) をご参照ください。