



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. CL042816-①

APD/ORD/TTS

1 / 4

クリアー Ver.2

08/28/18

For Professional Use Only

エコロック ハイパークリヤー SW&LW

環境配慮型 3:1 アクリルウレタンクリアー

商品概要・用途

最速の乾燥性と上質な艶肌の外観品質を兼ね備えた環境配慮型のトップコートクリアーです。乾燥エネルギーやCO₂排出量も抑制しつつ、特化則等の法規制にも対応した人に優しい設計です。SWは細かめのラウンド肌(ショートウェーブ)が作りやすく、LWは大きめの肌(ロングウェーブ)が作りやすい設計です。区分塗装から全塗装まで幅広く使用可能な第二世代のトップコートクリアーです。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

149-6245-01/02	エコロック ハイパークリヤー-SW	16L/4L
149-6250-01/02	エコロック ハイパークリヤー-LW	16L/4L
149-6105-02/03	エコロック ハードナー(超速乾型)	4kg/1kg
149-6110-02/03	エコロック ハードナー(速乾型)	4kg/1kg
149-6120-02/03	エコロック ハードナー(標準型)	4kg/1kg
149-6130-02/03	エコロック ハードナー(遅乾型)	4kg/1kg
149-4015-03	エコロック ハードナー フレックス	0.9kg
051-4F15-03	エコマルチハードナー フレックス	1kg
149-0095-03	エコロック マットクリアーベース	0.9kg
016-F77*-01/02	エコマルチシンナー 各種	16L (一部02缶種 3.785L)
016-F30*-01/02	エコHSシンナー 各種	16L (一部02缶種 3.785L)



特長

- ・労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。(2018年 8月現在)
- ・肉持ち感、ツヤに優れた高級感ある外観品質で、SWは第一世代であるHより細かめのラウンド肌が作りやすく、LWはSよりやや大きめのラウンド肌が作りやすいタイプのクリアーです。
- ・最速の乾燥性、芯じまり硬化性により作業効率が高く、部品組みつけ時の不安感がありません。
- ・塗り損じからのリカバリー塗装時に均一な肌を破綻させることなく、磨き作業時間並びに負担を削減します。

主剤と副剤

主 剤 : エコロック ハイパークリヤー-SW&LW

硬化剤 : エコロック ハードナー 各種 / エコマルチハードナー フレックス

希釈剤 : エコマルチシンナー #05~#50 / エコHSシンナー #05~#40

※プロタッチシンナー、パナロックシンナーも使用可能です。(非環境対応型シンナー)

※エコマルチハードナー フレックスを使用する際は『エコマルチハードナー フレックス』のTDSを参照ください。

※艶消し仕上げ塗装仕様は『エコロック マットクリアーベース』のTDSを参照ください。

塗り重ね可能塗料



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)

エコロック ハイパークリヤー SW&LW

For Professional Use Only

硬化剤選択表

エコロックハードナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
149-6105 超速乾型	■							
149-6110 速乾型	■							
149-6120 標準型		■						
149-6130 遅乾型						■		

シンナー選択表

部分補修(パネル1~2枚程度)

エコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F770 #05	■							
016-F771 #10	■							
016-F773 #20			■					
016-F775 #30					■			
016-F776 #40						■		
016-F778 #50							■	

区分塗装・全塗装(パネル3枚以上、ボンネット、ルーフ、トランクを含む場合)

エコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F771 #10	■							
016-F773 #20		■						
016-F775 #30			■					
016-F776 #40					■			
016-F778 #50							■	

※2種類のシンナーが重複している範囲では、互いのシンナーを混合するとより効果的です。

※最適シンナーは湿度、風速など種々の条件によって変わります。

※エコHSシンナーを使用する際は『エコマルチシンナー/エコHSシンナー』のTDSを参照ください。

乾燥時間



硬化剤種類	指触乾燥 (20°C)	ポリッシング 可能時間	テーピング 可能時間	屋外放置 可能時間
149-6105 超速乾型	5分	60°C × 10分 (50°C × 20分)	60°C × 20分 (50°C × 35分)	ポリッシング 可能時間から 20°C × 14H
149-6110 速乾型				
149-6120 標準型	7分			
149-6130 遅乾型	10分	60°C × 15分 (50°C × 25分)	60°C × 25分 (50°C × 40分)	

※149-6105使用時の強制乾燥時間は、さらに20%程、短縮化されます。

エコロック ハイパークリヤー SW&LW

For Professional Use Only

標準塗装条件 (SW & LW 共通)



100 } 100 エコロック ハイパークリヤー主剤 各種
 33.3 } エコロック ハードナー 各種
 20-35 } エコマルチシンナー 各種



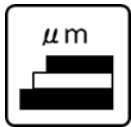
10°C/3時間 20°C/2時間 30°C/1時間



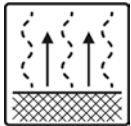
スプレーガン口径 1.3mm
 スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



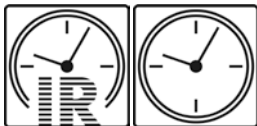
2回 シングルコート
 1コート目はミディアムコート、フラッシュオフ後、2コート目はウェットコート



50 μm (2回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/ 5~10分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分



強制乾燥 60°C × 10分
 自然乾燥 20°C × 3時間
 ※乾燥時間は被塗物が上記の温度に達してからの経過時間を表します。
 ※硬化剤条件: 149-6120 エコロック ハードナー (標準型)

塗料粘度



希釈時 20°C/10~13秒 イワタカップ

塗装方法 (ボカシ塗装)



塗装方法 (ボカシ塗装) についての詳細は、『エコマルチブレンダー』のTDSを参照ください。

ポリッシング



強制乾燥後、常温まで冷却してからポリッシングを実施ください。

エコロック ハイパークリヤー SW&LW

For Professional Use Only

標準塗装条件 (柔軟仕上げ塗装仕様 SW&LW共通)



100 } 100 エコロック ハイパークリヤー主剤 各種
 50 } エコロック ハードナー フレックス※
 40-60 エコマルチシンナー 各種

※エコマルチハードナー フレックスを使用の際は『エコマルチハードナー フレックス』のTDSを参照ください。



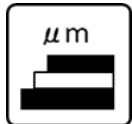
20°C/4時間



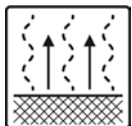
スプレーガン口径 1.3mm
 スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2回 シングルコート
 1コート目はミディアムコート、フラッシュオフ後、2コート目はミディアムコート



40 μm (2回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/ 5~10分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分



強制乾燥 60°C × 20分
 ※乾燥時間は被塗物が上記の温度に達してからの経過時間を表します。
 ※エコロック ハードナーは149-6120を使用。

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間 (未開封時)

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を着装してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

■Copyright © 2018 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
 本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
 実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
 本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。