



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. OR041516-①

APD/ORD/NTS

1 / 4

その他周辺剤 Ver.1-3

11/20/17

For Professional Use Only

エコロック マットクリヤーベース

環境配慮型 2液 アクリルウレタン塗料専用艶消し剤

商品概要・用途

環境配慮型 ハイパークリヤー各種、ユーティリティクリヤー M、プロタッチモノコートⅡに共通して使用可能な環境配慮型の艶消し剤です。本商品を使用した艶消しクリヤーは一部市販車両に採用されている艶消し車両の補修用塗料として品質基準を満たしております。補修の際は『艶消しクリヤー特別塗装仕様書(日産KBL)』を必ず参照してください。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

149-0095-03

エコロック マットクリヤーベース

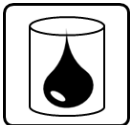
0.9kg



特長

- ・労働安全衛生法(特化則)対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。(2017年10月現在)
- ・本商品を使用した艶消し塗料は広面積塗装時において、安定した仕上がり品質が得られます。
- ・従来品よりもクリヤー表面のスリップ性が高く、細かいスクラッチ傷に対して強い設計です。

配合可能塗料



149L エコロック ハイパークリヤー / エコロック ユーティリティクリヤー M
077L プロタッチ モノコートホワイトⅡ・ブラックⅡ

注意事項



- ・本商品を単体で使用することはできません。
- ・アジテータカバーを装着し、ご使用前に必ず攪拌してください。
- ・艶消し剤を添加した塗料は、ご使用前に必ずろ過をしてから塗装してください。
- ・艶消し度合いは膜厚、乾燥条件、塗装条件によって変化しますので事前にご確認ください。

保管条件 / 貯蔵安定期間



5~40℃

3年間(未開封時)

保護具 / 安全衛生



適正な安全保護具を装着してください。

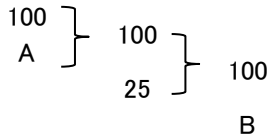


詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

エコロック マットクリヤーベース

For Professional Use Only

配合比

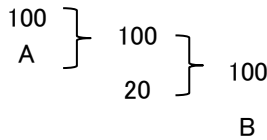


ハイパークリヤー各種 / モノコートⅡ
エコロック マットクリヤーベース
エコロック ハードナー 各種
エコマルチシンナー 各種

配合表

商品	A				B	
	マットクリヤーベース配合(目安)					
	7分艶あり	5分艶あり	3分艶あり	全艶消し		
149L エコロック ハイパークリヤー 各種	70~80%	90~100%	110~120%	135~140%	シンナー希釈率 15~25%	
077L プロタッチ モノコート	ホワイトⅡ	30~40%	40~50%	50~60%	90~100%	50~70%
	ブラックⅡ	75~85%	115~125%	140~150%	不可	20~40%

エコロックハイパークリヤーHを主剤とする際は、比較的小面積での使用を推奨します。



エコロック ユーティリティクリヤー M
エコロック マットクリヤーベース
エコロック ハードナー 各種
エコマルチシンナー 各種

配合表

商品	A				B
	マットクリヤーベース配合(目安)				
	7分艶あり	5分艶あり	3分艶あり	全艶消し	
149L エコロック ユーティリティクリヤー M	55~65%	65~75%	80~90%	110~120%	シンナー希釈率 10~20%

■Copyright © 2017 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

エコロック マットクリヤーベース

For Professional Use Only

標準塗装条件 (149L エコロック ハイパークリヤー各種 / ユーティリティクリヤー M 全艶消し仕上げ塗装仕様)



ハイパークリヤー各種	10°C/4時間	20°C/3時間	30°C/2時間
ユーティリティクリヤー M	10°C/5時間	20°C/4時間	30°C/2.5時間



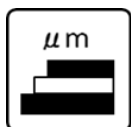
希釈時 20°C/10~12秒 イワタカップ



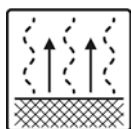
スプレーガン口径 1.3mm
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2~3回 シングルコート



40~60 μm (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
強制乾燥までのセッティング 20°C/15分



予備乾燥 40°C × 10分
強制乾燥 60°C × 60分



077L プロタッチ

塗装方法



1回目からウェットコートで均一な肌になるよう塗装する。
※パネル2枚以上塗装する際は膜厚差による艶ムラを抑えるため
各コートでオーバーラップ箇所を変えてください。

注意事項



- ・塗装後、ポリッシング作業は行えません。塗装作業場を入念に清掃していただく等、塗装中にゴミ・ブツが付着しないよう配慮してください。さらに各コート間のフラッシュオフ時はエアブローを行わないでください。
- ・艶消し仕様はボカシ塗装ができません。必ずブロック塗装で補修してください。
- ・仕上がりを重視される場合はベースコートと艶消しクリヤーの間に使用されるクリヤー等でアンダークリヤー塗装工程を入れることを推奨します。乾燥後、中研ぎ作業を経てフラットな面を形成してから、艶消しクリヤーを塗装します。

エコロック マットクリヤーベース

For Professional Use Only

標準塗装条件 (077L モノコートⅡ 艶消し仕上げ塗装仕様) ※マットクリヤーベース最大量添加時



10°C/4時間 20°C/3時間 30°C/2時間



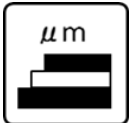
希釈時 20°C/10~12秒 イワタカップ



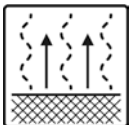
スプレーガン口径 1.3mm
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



3~4回 シングルコート



50~70 μm (3~4回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
強制乾燥までのセッティング 20°C/15分



予備乾燥 40°C × 10分
強制乾燥 60°C × 60分



202L プラサフ 各種

プラサフ研磨



機械研ぎ(空) P400以上 ※パッド付
手研ぎ (水) P600以上

塗装方法



1回目はミディアムコートで塗装する。
2回目以降はウェットコートで塗装する。

注意事項



- ・塗装後、ポリッシング作業は行えません。塗装作業場を入念に清掃していただく等、塗装中にゴミ・ブツが付着しないよう配慮してください。さらに各コート間のフラッシュオフ時はエアブローを行わないでください。
- ・艶消し仕様はボカシ塗装ができません。必ずブロック塗装で補修してください。