

ロックオススメ塗装仕様書

塗 装 仕 様 書



塗装略号	: LS2-FUE
塗装仕様	: 低汚染弱溶剤2液型フッ素樹脂塗料(塗り替え)
上塗塗料名	: 081ライン サンフロンUV
規格	: —
素材	: コンクリート・モルタル、スレート板、ALC、窯業系サイディングボードなど
部位	: 外壁

工 程	塗 料 と 施 工 内 容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 (23°C)
1	下地調整	旧塗膜でハガレ部分、フケ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 また、エフロレッセンス、チョーキング部分、汚れ等は高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。			
2	下塗り	033-6150 ハイパーシーラーエポ 033-6910 硬化剤 配合比(重量) 主剤5:硬化剤1 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 115~187m ² /15kgセット・回	通常不要 (塗料用シンナー)	0.08~0.13	— 4h以上 7日以内
3	上塗り	081ライン サンフロンUV 081-9020 ベース 指定色 主剤 081-2140 硬化剤 配合比(重量) 主剤6.5:硬化剤1 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 107~125m ² /15kgセット・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 5~15 エアレス 10~20	0.12~0.14	— 3h以上 14日以内
4	上塗り	081ライン サンフロンUV 081-9020 ベース 指定色 主剤 081-2140 硬化剤 配合比(重量) 主剤6.5:硬化剤1 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 107~125m ² /15kgセット・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 5~15 エアレス 10~20	0.12~0.14	—

施工上の要点および注意事項

- 仕様書の数値は標準的な塗装を行う際のもので、標準塗付量は塗装時のロス考慮に入れた数値です。素地の状態、気象条件、塗装方法などによって異なる場合があります。
- 取扱いの際は製品容器の注意書き、製品カタログおよび労働災害事故防止のため、安全データシート（SDS）をよく読み、注意事項を厳守してください。